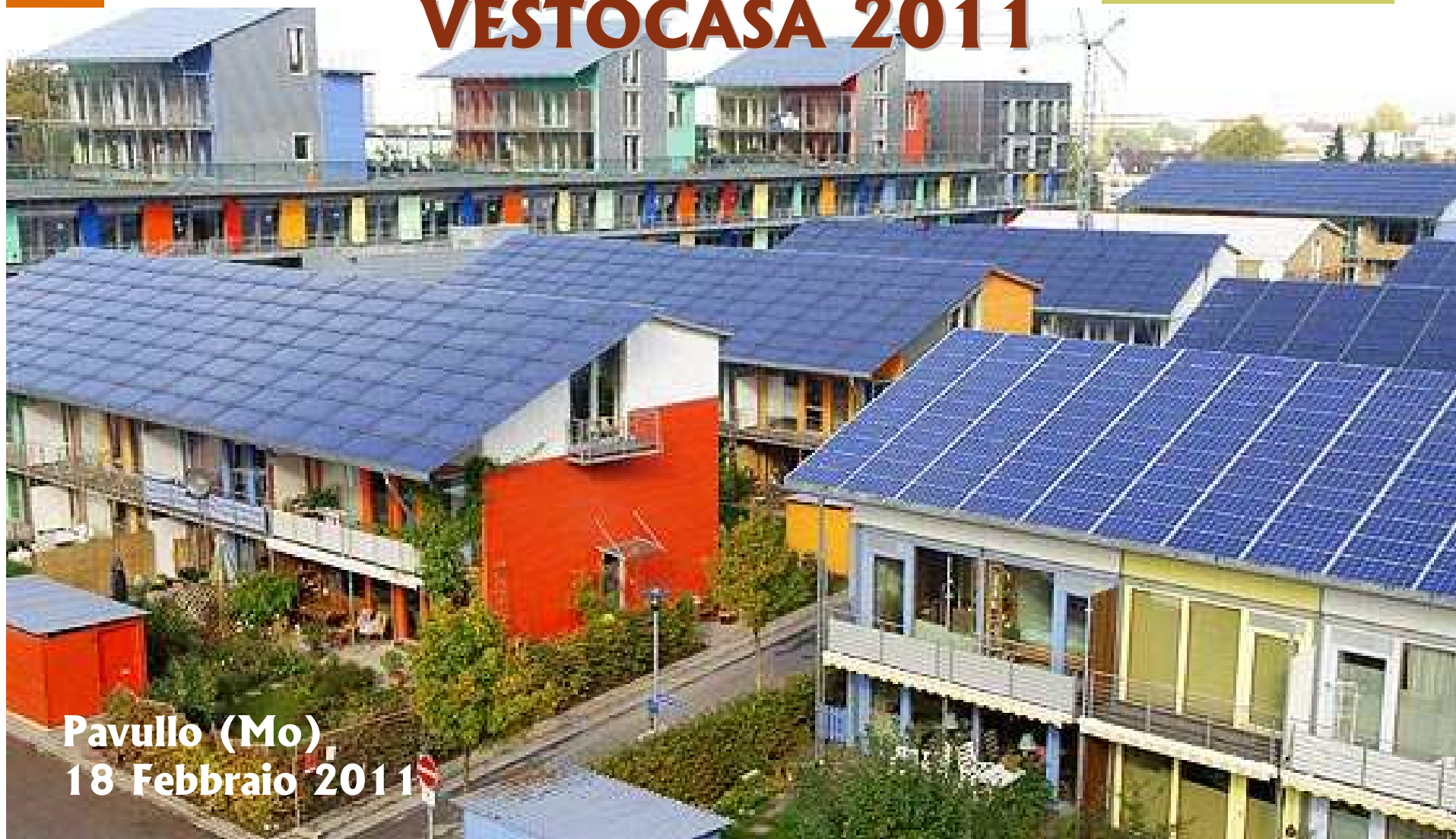


Gruppo d'acquisto fotovoltaico **VESTOCASA 2011**



Pavullo (Mo)
18 Febbraio 2011

L'Agenzia per l'Energia di Modena

- L'Agenzia per l'Energia e lo Sviluppo Sostenibile (AESS) è stata fondata il 30 marzo 1999 su iniziativa del Comune di Modena, nell'ambito del Programma SAVE della Commissione Europea;
- Sono 29 soci dell'Agenzia: Provincia, Comune e Camera di Commercio di Modena, Università di Mo e RE, 18 comuni del modenese e 1 del reggiano, Comunità Montana del Frignano, Geovest, ATCM, Legambiente, Unione Italiana Consumatori, Federconsumatori.
- Scopo dell'AESS è di fornire servizi ed informazioni ad enti pubblici, imprese e cittadini nei settori del risparmio energetico e del ricorso alle fonti energetiche rinnovabili.

L'Agenzia per l'Energia di Modena

Cosa facciamo:

- Progettazione impianti a fonti rinnovabili (fotovoltaico, biomassa)
- Energy Performance Contract (Riscaldamento, Pubblica illuminazione)
- Diagnosi e certificazioni energetiche
- Pianificazione energetica (RUE, PTCP, PEC, ecc)
- Assistenza a comuni ed enti locali per la partecipazione a bandi pubblici a tema energetico
- Protocolli d'intesa e gruppi d'acquisto diretti alle energie rinnovabili
- Progetti europei rivolti alla diffusione di comportamenti e contratti energetici virtuosi
- Corsi di formazione a tema energetico
- Incontri ed eventi informativi diretti alla cittadinanza

Fotovoltaico: lo stato di fatto

- Attualmente a livello mondiale la tecnologia fotovoltaica produce abbondantemente meno dello 0,1% dell'energia elettrica consumata nel mondo
- Però è la tecnologia che sta registrando la crescita più rapida tra tutte le rinnovabili: oltre il 35% l'anno a livello mondiale negli ultimi anni (in Italia molto di più)
- Secondo studi attendibili (Solar Generation IV) il fotovoltaico potrebbe arrivare a soddisfare il 21% del fabbisogno elettrico mondiale al 2050

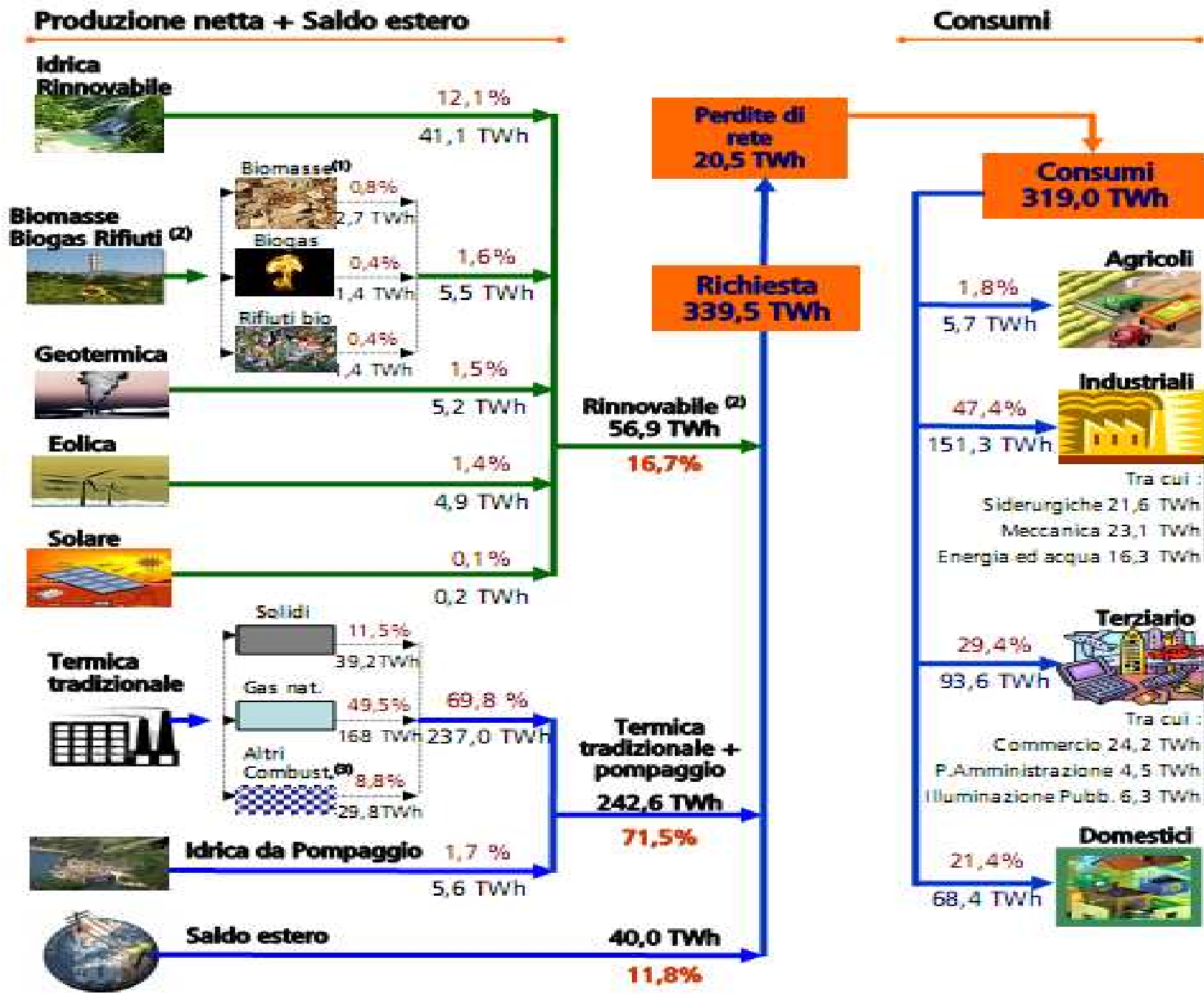
Fotovoltaico: il caso italiano

L'Italia gode attualmente di uno dei sistemi di incentivazione più generosi in assoluto, denominato Conto Energia, che ha portato la potenza installata da 0 a 3400 MW (feb 2011) in 4 anni.

Ad oggi la produzione attuale del fotovoltaico è dunque stimabile per difetto in circa 4,4 Twh/anno pari all' **1,38%** dei consumi nazionali del 2009

L'obiettivo nazionale è fissato in 8000 MW al 2020 che, porterebbero intorno al 3% il contributo del fotovoltaico sui consumi

Bilancio Elettrico Nazionale (anno 2008)



Fonte:
GSE

Chi può beneficiare del Conto Energia

- Persone fisiche
- Persone giuridiche
- Soggetti pubblici
- Condomini di unità abitative e/o di edifici

Come funziona il Conto Energia

Chi vuole costruire un impianto fotovoltaico lo fa assumendosene il costo per intero

GSE

Per tutta l'energia elettrica prodotta dall'impianto gli viene però erogata per 20 anni una tariffa molto interessante.

**Solo GSE
dal
1/1/09**

In aggiunta alla tariffa incentivante il proprietario paga in bolletta elettrica solo la differenza tra l'energia che ha consumato e quella che ha prodotto col proprio impianto (regime di "scambio sul posto" per impianti aventi potenza inferiore ai 200 kWp).

Modalità di erogazione dell'incentivo

L'incentivo è proporzionale all'energia elettrica prodotta, cioè viene pagato su tutta l'energia prodotta dall'impianto, non soltanto su quella in eccesso riversata nella rete elettrica.

L'ente che eroga l'incentivo è il **GSE, Gestore dei Servizi Energetici spa**, ente di proprietà del Ministero dell'Economia e delle Finanze che si concentra sulla gestione, promozione e incentivazione delle fonti rinnovabili in Italia.

Il Conto Energia 2011

Intervallo di potenza	TARIFFA CORRISPONDENTE					
	A)		B)		C)	
	Impianti entrati in esercizio in data successiva al 31 dicembre 2010 ed entro il 30 aprile 2011		Impianti entrati in esercizio in data successiva al 30 aprile 2011 ed entro il 31 agosto 2011		Impianti entrati in esercizio in data successiva al 31 agosto 2011 ed entro il 31 dicembre 2011	
	Impianti fotovoltaici realizzati sugli edifici	altri impianti fotovoltaici	Impianti fotovoltaici realizzati sugli edifici	altri impianti fotovoltaici	Impianti fotovoltaici realizzati sugli edifici	altri impianti fotovoltaici
[kW]	[€/kWh]	[€/kWh]	[€/kWh]	[€/kWh]	[€/kWh]	[€/kWh]
$1 \leq P \leq 3$	0,402	0,362	0,391	0,347	0,380	0,333
$3 < P \leq 20$	0,377	0,339	0,360	0,322	0,342	0,304
$20 < P \leq 200$	0,358	0,321	0,341	0,309	0,323	0,285
$200 < P \leq 1000$	0,355	0,314	0,335	0,303	0,314	0,266
$1000 < P \leq 5000$	0,351	0,313	0,327	0,289	0,302	0,264
$P > 5000$	0,333	0,297	0,311	0,275	0,287	0,251

DM 6
agosto
2010
"Conto
Energia"

Le tariffe incentivanti del GSE

- Su queste tariffe non è previsto alcun adeguamento nel corso dei 20 anni
- L'incentivo sarà ridotto del 6 % l'anno per gli impianti entrati in esercizio a partire dal 1° gennaio 2012 e 2013
- Il decreto che disciplina le tariffe incentivanti per il periodo 2011-2013 è il DM 6 agosto 2010

Come si calcola l'introito annuale di un impianto fotovoltaico

Impianto fino a 3 kW realizzato su edificio (II° qua drimestre 2011)

Alle nostre latitudini un impianto produce mediamente, sui primi 20 anni di utilizzo, 1.100 kWh/kWp

L'introito complessivo di 1 impianto è dato dalla somma di 3 componenti:

Conto energia + **Scambio sul posto** + **Risparmio in bolletta**

“Conto Energia” e “Scambio sul posto” sono importi che vengono accreditati sul conto corrente

Lo scambio sul posto rappresenta il valore di mercato dell'energia messa in rete e può essere accreditato solo fino a compensazione del valore dell'energia acquistata

Come si calcola l'introito annuale di un impianto fotovoltaico

Impianto fino a 3 kW realizzato su edificio (II° qua drimestre 2011)

Si possono calcolare con **buon grado di approssimazione** gli introiti complessivi generati da un impianto fotovoltaico con la seguente formula:

$$P \times (0,391+0,140) \times 1100$$

Dove:

P è la potenza dell'impianto (kW)

0,391 è la tariffa garantita dal conto energia (€/kWh)

0,140 è una media tra la tariffa di acquisto dell'energia e quella garantita dallo *scambio sul posto* (€/kWh)

1100 sono i kWh prodotti **mediamente** in un anno da 1 kWp fotovoltaico

Nel caso di un impianto da 3 kW di potenza:

$$3,00 \times (0,391+0,140) \times 1100 = \mathbf{1750 \text{ euro/anno}} \text{ circa}$$

Il Gruppo di acquisto AESS sul FV

Il progetto si articola in 7 mosse

1. Vengono organizzati incontri pubblici in diversi comuni di un comprensorio geograficamente omogeneo per spiegare dettagliatamente ai cittadini il funzionamento del “Conto Energia”, il sistema che incentiva la tecnologia fotovoltaica che la incentiva e lo scopo e il funzionamento del gruppo d’acquisto.
2. Coloro che sono interessati ad avere un sopralluogo per la verifica di fattibilità di un impianto fotovoltaico sul proprio tetto possono lasciare nominativo e recapito la sera stessa dell’incontro
3. A seguito del sopralluogo vengono consegnati al partecipante al gruppo, al costo simbolico di 40 Euro:
 - Valutazione preliminare dell’impianto
 - Almeno **3 proposte impiantistiche** e relativi preventivi di installatori locali precedentemente selezionati

Il Gruppo di acquisto AESS sul FV

4. Il partecipante, una volta valutate le proposte, sceglie se proseguire o meno nell'installazione. In caso affermativo dovrà optare, **anche con l'ausilio dei tecnici AESS**, per la tipologia impiantistica, l'installatore e il preventivo che ritiene più idoneo alla propria situazione
5. L'installatore che è stato prescelto, così come tutti quelli segnalati da AESS nell'ambito della presente iniziativa, si impegna a:
 - **Rispettare il progetto esecutivo redatto da AESS** (tramite progettista esterno)
 - Rispettare tutte le caratteristiche tecnico/economiche e le tempistiche fissate nel capitolato redatto da AESS per la selezione degli installatori
 - Fornire un pacchetto completo “chiavi in mano” (materiali e trasporto; manodopera per la realizzazione dell'intervento; realizzazione dell'intervento conformemente alla regola dell'arte; collaudo; assistenza all'allacciamento)

Il Gruppo di acquisto AESS sul FV

6. AESS, attraverso il progettista incaricato, **redige le pratiche burocratiche** necessarie all'allacciamento e alla richiesta delle tariffe incentivanti e **controlla il cantiere (non vuol dire necessariamente presenza fisica!)** allo scopo di verificare la correttezza nell'esecuzione del progetto-impianto, secondo criteri e caratteristiche definite nel capitolato.
7. In caso di raggiungimento di **almeno 30 kWp** di potenza installata all'interno del singolo gruppo d'acquisto (es: Carpi – Campogalliano - Correggio – S. Martino in Rio) nel corso dell'anno solare 2011 scattano automaticamente gli **sconti** previsti nell'offerta dell'azienda installatrice. Gli sconti sono validi anche per chi ha già firmato il contratto, senza bisogno di modifiche del medesimo e vengono comunicati agli interessati direttamente da AESS

Il Gruppo di acquisto AESS sul FV

Il pagamento dell'impianto da parte del cittadino interessato avverrà in 4 tranches:

- 15% alla firma del contratto
- 50% alla fine dei lavori di installazione
- 30% all'allacciamento da parte del distributore di rete (ENEL, HERA, ENIA, ecc.)
- 5% al momento del riconoscimento tariffa incentivante da parte del GSE

Vantaggi del Gruppo di acquisto

- Qualità dell'impianto garantita dalla scelta dei migliori prodotti sul mercato e delle ditte installatrici più affidabili presenti sul territorio (entro 40 km di raggio), sulla base dell'esperienza dei tecnici AESS
- Garanzie contrattuali su modalità e tempistiche* di installazione dettate dal gruppo d'acquisto con penali in caso di inadempienza
- Miglior rapporto qualità/prezzo grazie alle economie di scala create dal gruppo d'acquisto
- 10 anni di garanzia sull'inverter, contro i 2/5 normalmente concessi ai singoli acquirenti

Tempistiche 2011

- L'azienda installatrice del gruppo d'acquisto AESS 2011 si impegnerà a completare l'installazione dell'impianto entro **40 giorni solari** dalla firma del contratto.
- In caso di inadempienza il partecipante potrà **rescindere** dal contratto con restituzione integrale dell'anticipo versato o realizzarlo con uno **sconto/penale** commisurato al danno economico conseguito

Tempistiche 2011

Elenco delle scadenze nelle quali occorre aver terminato l'installazione dell'impianto per avere diritto alle **tariffe del relativo quadrimestre 2011** se il gestore di rete rispetta i tempi di allaccio definiti da AEEG :

- I quadrimestre: **18 marzo 2011**
- II quadrimestre: **20 luglio 2011**
- III quadrimestre: **17 novembre 2011**

Come entrare nel Gruppo

L'entrata nel gruppo non è impegnativa a nessun titolo. Chi lo fa richiede semplicemente un sopralluogo al proprio tetto per la valutazione di fattibilità dell'impianto fotovoltaico e l'elaborazione del progetto preliminare di installazione.

Il costo è di 40 euro che si versano al momento del sopralluogo

Per contattarci e richiedere il sopralluogo:

- Inviare una e-mail con proprio nominativo, recapito e telefono (indicando in oggetto: VESTOCASA 2011 FV) all'indirizzo: info@aess-modena.it

Il bilancio del gruppo d'acquisto 2010

- 46 impianti realizzati per 179,458 kW di potenza complessiva
- 184 sopralluoghi effettuati su tetti di civili abitazioni
- 8 comuni interessati (7 in provincia di Modena e 1 in provincia di Reggio Emilia)
- 9 Aziende installatrici coinvolte





GRAZIE DELL'ATTENZIONE

 **agenzia per l'energia e
lo sviluppo sostenibile**
di Modena